1. PC CNC 連線 (5%)
2. UI 呈現即時資訊 (每秒更新一次) (60%)
   1. 即時時間 t (sec)
   2. 主軸轉速 S (rpm)
   3. 進給百分比 FL (%)
   4. 主軸負載 SL (%)
   5. 加工狀態
   6. 相對座標 X (mm)
   7. Y (mm)
3. 控制器資訊存入電腦 (15%)
   1. 主軸轉速
   2. 進給百分比
   3. 相對座標 X
   4. Y
   5. 主軸負載
4. 繪製趨勢圖 (20%)

SL

t

S

t